



技术要求

1. 应符合Q/BD589《塑料排气盖》标准要求。
2. 未注公差尺寸的公差等级为：Q/BD102中的5级。
3. 未注脱模斜度0.5~1°。
4. 热封中心线要保证与大盖配合，公差尺寸变化方向要一致。
5. 未注圆角为0.5。
6. 制品表面亚光面。

编号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总重量	备注
				PP(黑)			风帆有限责任公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		排气盖(80-8)
设计			工艺			阶段标记	重量
校对			标准化			S A	比例
审核			批准			共 页	第 页